

# RYSUNEK NR 6 PLANOWANA TRASA PRZEBUDOWYWANEJ SIECI CIEPŁOWNICZEJ ODCINEK RK7A

- Komora K1W**
1. Kontrukcja komory pozostaje w stanie istniejącym.
  2. Przejść rurociągiem preizolowanym przez ścianę komory.
  3. Zamontować w komorze zawory kulowe spawalne dn 125.
  4. Po obu stronach zaworów zamontować zamontować odwodnienia dn 50 i odpowietrzenia dn 32.
  5. Nawiązać się rurociągami stalowymi z istniejącymi przyłączami.
  6. Zamontować nową armaturę odcinającą (zawory kulowe spawalne) na przyłączach dn 50 i dn 80

- Komora K3W**
1. Kontrukcja komory pozostaje w stanie istniejącym.
  2. Wykonać nowy rurociąg stalowy dn 125 przez komorę i połączyć z projektowanymi rurami preizolowanymi.
  3. Zamontować nową armaturę odcinającą (zawory kulowe spawalne) na wychodzącym z komory przyłączy dn 65.

- Komora K2W**
1. Kontrukcja komory pozostaje w stanie istniejącym.
  2. Wykonać nowy rurociąg stalowy dn 125 przez komorę i połączyć z projektowanymi rurami preizolowanymi.
  3. Zamontować nową armaturę odcinającą (zawory kulowe spawalne) na wychodzącym z komory przyłączy dn 65.

- Komora K4W**
1. Kontrukcja komory pozostaje w stanie istniejącym.
  2. Przejść rurociągiem preizolowanym przez ścianę komory.
  3. Zamontować w komorze zawory kulowe spawalne dn 125.
  4. Po obu stronach zaworów zamontować zamontować odwodnienia dn 50 i odpowietrzenia dn 32.
  5. Nawiązać się rurociągami stalowym z istniejącą siecią kanałową dn 200.

**LEGENDA**

- istniejące sieci ciepłne kanałowe
- istniejące sieci ciepłne preizolowane
- odcinki planowane do przebudowy po śladzie istniejącej sieci kanałowej

**SKALA 1: 500**

