



- Trójnik T13**
1. Odgałęzieniem 42,4/125 nawiązać się do istniejącego przyłącza 42,4/110.
  2. Na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 42,4/125

- Komory K18 i K19**
1. Obie komory do likwidacji.
  2. Obie przyłącza 76,1/140 i 60,3/125 spiąć do jednego 76,1/160.
  3. Nowe odgałęzienie przelotowym 76,1/160 wadnym odcinku przyłącza.
  4. Na wadnym odcinku zamontować zawory odcinające przelotowe 76,1/160

- Trójnik T12**
1. Odgałęzieniem 60,3/140 nawiązać się do istniejącej sieci kanalowej dn 50
  2. Na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 60,3/140

- Trójnik T11**
1. Odgałęzieniem 139,7/250 nawiązać się do istniejącej sieci przelotowej 139,7/225.
  2. Na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 139,7/250

- Komora K17**
1. Komora do likwidacji.
  2. Nawiązać odgałęzieniem przelotowym 76,1/160 do istniejącego przyłącza 76,1/140
  3. Dopuszcza się wykorzystanie istniejących zaworów przelotowych 76,1/140.
  4. W sytuacji kolizji wykosciowej i braku możliwości wykorzystania istniejących zaworów na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 76,1/160

- Trójnik T9**
1. Odgałęzieniem 60,3/140 nawiązać się do istniejącej sieci kanalowej dn 50
  2. Na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 60,3/140

- Trójnik T10**
1. Odgałęzieniem 60,3/140 nawiązać się do istniejącej sieci kanalowej dn 50
  2. Na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 60,3/140

- Komora K16**
1. Konstrukcja komory pozostaje w stanie istniejącym.
  2. Wykonaj nowy rurociąg stalowy dn 250 przez komorę i połączyć z rurami przelotowymi oraz odcinkiem dn 150.
  3. Za odgałęzieniem 150 zamontować w komorze przepustnicę dn 250
  4. Po obu stronach przepustnic zamontować odwadnienie dn 50 i odpowiednio dn 32.
  5. Istniejące przyłącza dn 25 i 33,7/90 spiąć do rury dn 32 i wpaść w odciek dn 150.
  6. Na przyłączach w komorze zamontować nowe zawory kulowe spawane dn 25
  7. Pozostałe istniejące zawory kulowe dn 150.

- Komora K15**
1. Komora do likwidacji.
  2. Wymienić cały odcinek przyłącza kanalowego dn 100 na 114/225 do budynku Piastowska 25a.
  3. Istniejące przyłącze przelotowe 33,7/90 wpaść do przyłącza projektowanego przyłącza 114/225
  4. Na każdym z przyłączy tęczy zamontować zawory odcinające przelotowe, odpowiednio 114/225 i 33,7/110.
  5. Przed komorą nawiązać się do istniejącej sieci przelotowej 273/450

- Komora K14**
1. Komora do likwidacji.
  2. Odgałęzieniem 42,4/125 nawiązać się do kanalowego przyłącza dn 32.
  3. Istniejące przyłącze przelotowe 26,9/90 wpaść do przyłącza 42,4/125.
  4. Na każdym z przyłączy zamontować zawory odcinające przelotowe, odpowiednio 42,4/125 i 26,9/110.
  5. Za komorą nawiązać się do istniejącej sieci przelotowej 273/450

- Trójnik T6**
1. Nawiązać odgałęzieniem przelotowym 42,4/125 do do istniejącego przyłącza 42,4/110
  2. Dopuszcza się wykorzystanie istniejących zaworów przelotowych 42,4/110
  3. W sytuacji kolizji wykosciowej i braku możliwości wykorzystania istniejących zaworów na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 42,4/125

- Komora K13**
1. Konstrukcja komory pozostaje w stanie istniejącym.
  2. Wykonaj nowy rurociąg stalowy dn 250 przez komorę i połączyć z rurami przelotowymi.
  3. Zamontować w komorze przepustnicę dn 250 spawane z przekładnią ślimakową.
  4. Po obu stronach przepustnic zamontować odwadnienie dn 50 i odpowiednio dn 32.
  5. Zamontować nową armaturę odcinającą (zawory kulowe spawane) na wychodzących z komory przyłączach dn 100 i 42,4/110.

- Trójnik T7**
1. Nawiązać odgałęzieniem przelotowym 42,4/125 do do istniejącego przyłącza 33,7/90
  2. Dopuszcza się wykorzystanie istniejących zaworów przelotowych 33,7/90
  3. W sytuacji kolizji wykosciowej i braku możliwości wykorzystania istniejących zaworów na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 33,7/110

- Komora K12**
1. Komora do likwidacji
  2. Odgałęzieniem 114/225 nawiązać się do istniejącej sieci kanalowej dn 125
  3. Na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 114/225
  4. Wymienić odcinek sieci dn 125 w granicach ul. Br. Tułozieckich

- Komora K11**
1. Komora do likwidacji
  2. Odgałęzieniem 168,3/280 nawiązać się do istniejącej sieci przelotowej 168,3/250
  3. Na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 168,3/280

- Trójnik T5**
1. Nawiązać się odgałęzieniem przelotowym 60,3/140 do do istniejącego przyłącza kanalowego wychodzącego wcześniej z komory K10a
  2. Na odcinku od sieci magistralnej przewidzieć zawory odcinające przelotowe 60,3/140

- Komora K10a**
1. Komora do likwidacji
  2. Odgałęzieniem 48,3/125 nawiązać się do istniejącego przyłącza kanalowego przelotowego 48,3/110
  3. Na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 48,3/125

- Komora K10b**
1. Komora do likwidacji
  2. Odgałęzieniem 60,3/140 nawiązać się do istniejącego przyłącza dn 50
  3. Na odcinku od sieci magistralnej zamontować zawory odcinające przelotowe 60,3/140

- Trójnik T5**
1. Nawiązać odgałęzieniem przelotowym 60,3/140 do do istniejącego przyłącza kanalowego dn 65.
  2. Na odcinku od sieci magistralnej przewidzieć zawory odcinające przelotowe 60,3/140

- Komora K9**
1. Komora do likwidacji
  2. Odgałęzieniem 60,3/140 nawiązać się do istniejącego przyłącza 60,3/125
  3. Zamontować zawory odcinające przelotowe na przyłączach 60,3/125 i 33,7/90

**LEGENDA**

- istniejące sieci ciepne kanatowe
- istniejące sieci ciepne preizolowane
- odcinki planowane do przebudowy po śladzie istniejącej sieci kanatowej
- - - odcinki planowane do przebudowy obok istniejącej sieci kanatowej

**SKALA 1:500**

**RYSUNEK NR 5**  
**PLANOWANA TRASA PRZEBUDOWYWANEJ SIĘCI CIEPŁOWNICZEJ ODCINKI:**

1. częściowo RK5A – pomiędzy komorą K9 a redukcją R2.
2. RK5B – pomiędzy redukcją R2 a komorą K-16
3. RK6A – pomiędzy komorą K-16 a redukcją R3
4. RK6B – pomiędzy redukcją R3 a punktem włączenia P4