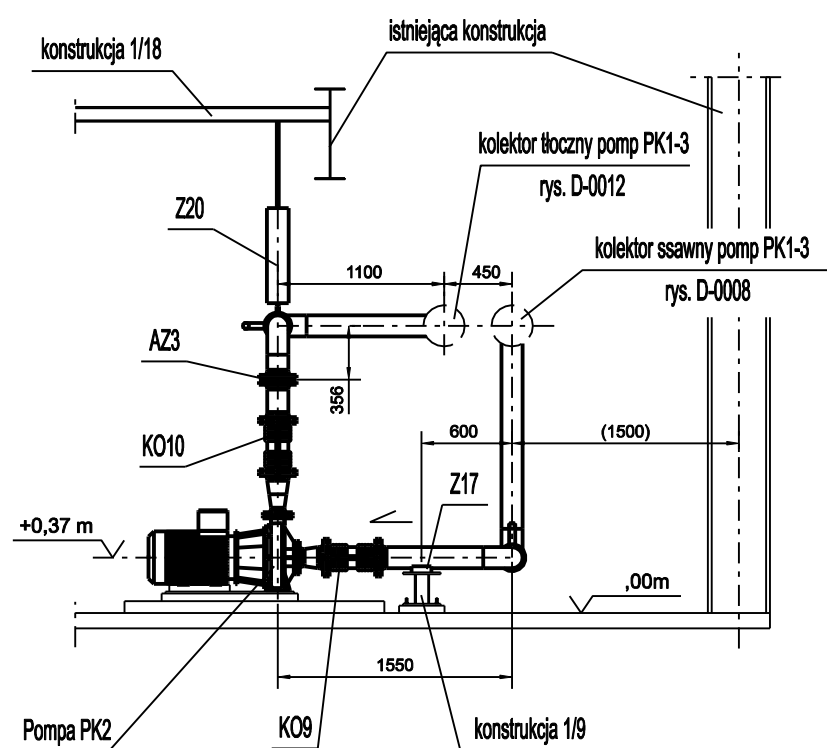
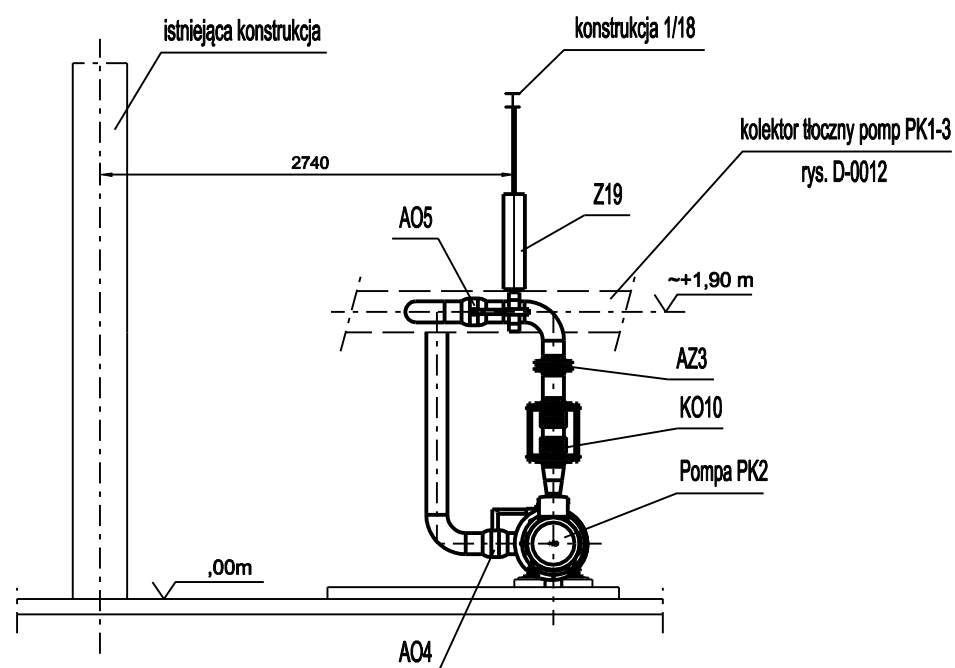


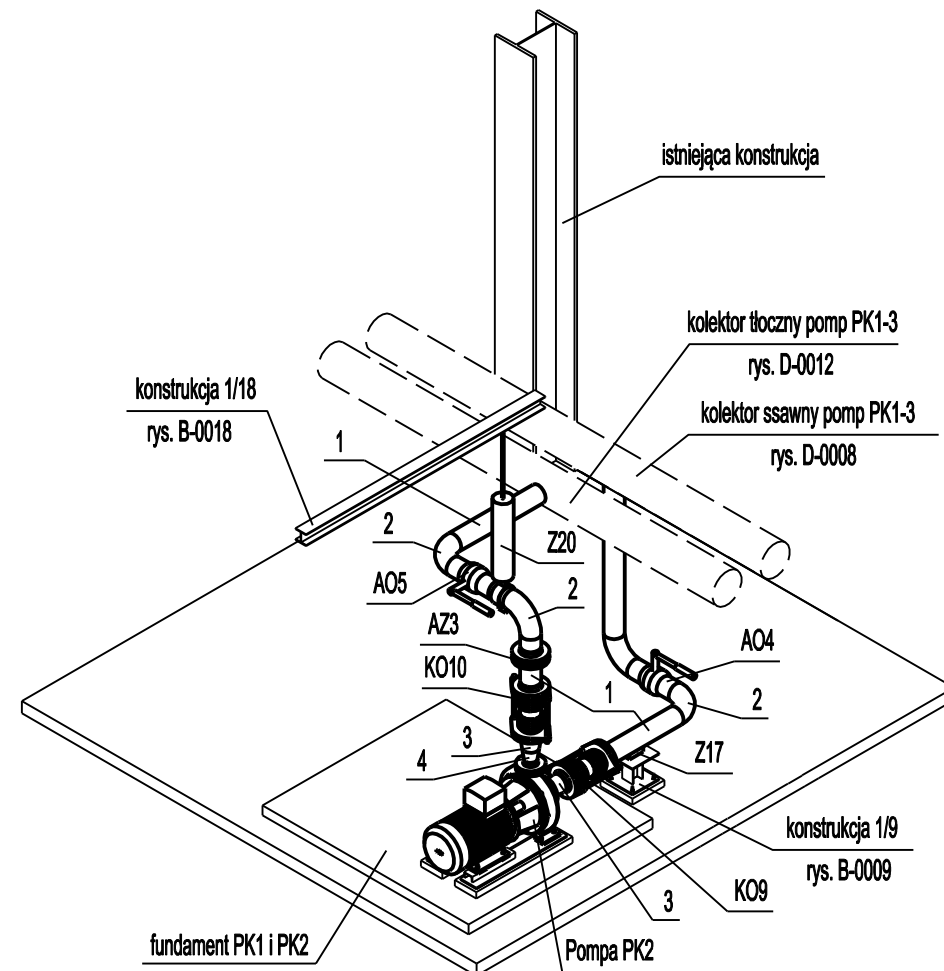
Widok z boku



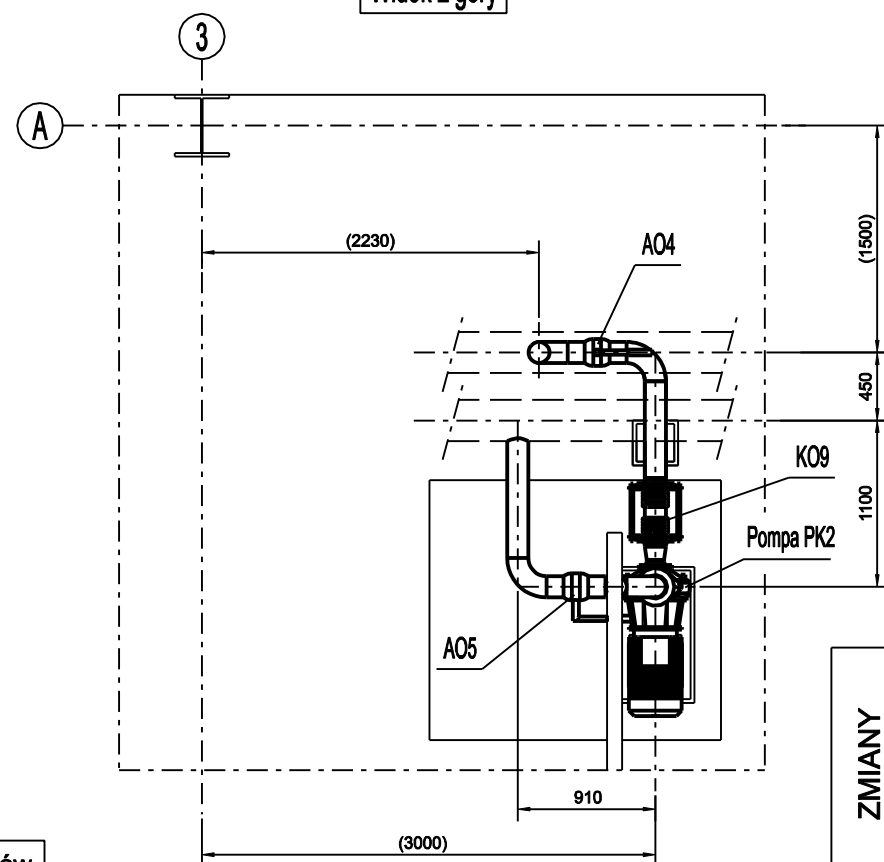
Widok z przodu



Widok aksonometryczny



Widok z góry



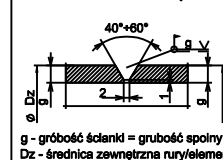
UWAGI:

1. Rozpatrywać razem z rysunkami S-0001, S-0003, D-0008, D-0012, B-0009 i B-0018.
2. Uwagi odnosnie wykonania i odbioru zawarto w opisie technicznym.
3. Oznaczenia zamocowań zgodnie z zestawieniem zamocowań.
4. Oznaczenia materiałów zgodnie z zestawieniem materiałów.
5. Oznaczenie armatur zgodnie z zestawieniem armatur.
6. Oznaczenie kompensatorów zgodnie z zestawieniem kompensatorów.
7. Wymiary dotyczące połączenia z istniejącymi instalacjami czy konstrukcjami (w nawiasach) zweryfikować i dopasować na montażu

POŁĄCZENIA KOLNIERZOWE:

Połączenie	DN	PN	Nr elementu z zestawienia materiałów
króciec ssawny PK2	100	16	10, 11, 12, 13
króciec tłoczny PK2	80	16	14, 15, 16, 17
kompensator KO9	125	16	5, 6, 7, 9
kompensator KO10	125	16	5, 6, 7, 9
armatura AZ3	125	16	5, 6, 8, 9

OGÓLNY SZCZEGÓŁ SPAWANIA ELEMENTÓW RUROCIĄGÓW



ZMIANY							
Modernizacja układu pompowego w Ciepłowni Sierpc. Zabudowa pompy PK2. Dyspozycja.						Inwestor: Ciepłownia Sierpc ul. Przemysłowa 2a 09-200 Sierpc	
Projektował	M. Wolniaczyk	07.2021	1:50	Nr rysunku:	D-0010	Nr projektu: EP-04/21 T1	
			A3				
		ul. Na Zępczu 20 87-100 Toruń tel. 56 / 639 12 10 fax 56 / 639 12 11 www.elektromontaz-torun.pl biuro@elektromontaz-torun.pl		Nr kolejny rysunku: 14			
INSTALACJE ELEKTROENERGETYCZNE AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA KOMPUTEROWE SYSTEMY STEROWANIA							