

Wersja	Uwagi	Data	Podpis	Sprawdził
A	...	00/00/00	J.Janik	...

Szczegóły złączy spawanych

Rodzaj złącza	Zakres grubości	Elementy łączone
BW	2,9 do 7,1 mm "S" = "g"	Złącza doczołowe Rury i kamory
FW	2,9 do 7,1 mm "S" = "gk"	Złącza kątowe Krótce z komorami

Widok "W"

Parametry Techniczne:

- Nadciśnienie obliczeniowe: 1,6 MPa
- Temperatura obliczeniowa: 155 °C
- Max. temperatura wody: 150 °C
- Nadciśnienie próby ciśnieniowej: 2,0 MPa

INFORMACJE O PROCESACH WYTWÓRCZYCH

Ocena jakości złączy spawanych	Zgodnie z pkt. 3.3.1 WUDT-UC-WO-W/11
Kwalifikacje spawaczy	wg PN-EN 287-1+A1:1998
Procesy spawania	I11, I12, I13, I14, I311 wg PN-EN ISO4063:2002
Materiały spawalnicze	LNT12, SpG1A, EB150, EB155, ER346 wg kart technologicznych wytwórcy
Pozycje spawania	PA, PF, PC, PB wg PN-EN 287-1+A1:1998
Obróbka cieplna	-
Temperatura obróbki cieplnej	-
Warunki badań	wg WUDT/UC/2003
Warunki odbioru	UDT
Obliczenia wytrzymałościowe	wg WUDT/UC/2003
Współczynnik złączy spawanych	0,7
Uwagi	Nie podlega Dyrektywie 97/23/WE

UWAGA:

- Świadectwo kontrolne odbioru: 3.1 wg EN 10204:2006
- Wymagania odbiorcze i badania wg Instrukcji Prób i Badań nr: 109181 066 01
- Modernizacja kotła WR-10 nr fabr. 1031122; rok bud. 1978 nr UDT 2218000134 zainstalowanego w Ciepłowni Sierpc.

Masa catk. (kg): 327.4

Nr	Ilość	Nazwa części	Nr rys./normy	Mat.	Wymiary	Masa szt.	Masa(kg)	Uwagi
11	3	Uszczelka płaska PN40/DN25/2	PN-EN 1514-1/1p1	PA-30/PIE	ø71 / ø34	0.013	0	
10	12	Nakrętka M12	PN EN 1515-1	5	PN EN 20898-2	0.016	0.2	
9	12	Śruba M12 x 50	PN EN 1515-1	5.6	PN EN 20898-1	0.050	0.6	
8	1	Rura bez szwu ø 31.8 x 2.9	PN-EN 10216:2002	P235GH	100	0.210	0.2	
7	1	Kolnierz zalep. typ: 05-B /ø31.8 x 2.9	PN EN 1092-1:2004	P245GH	Pn40 Dn25	1.800	1.8	
6	2	Kolnierz szyjk. typ: 11-B /ø31.8 x 2.9	PN EN 1092-1:2004	C22.8	Pn40 Dn25	1.300	2.6	
5	2	Zawór zaporowy fig. 218	WAKMET Głuchalzy	Staliwo	Dn25 Pn4,0	4.700	9.4	
4	2	Rura bez szwu ø 133 x 6.3	PN-EN 10216:2002	P235GH	883	17.380	34.8	
3	2	Zwężka K-159x6.3-133x6.3 S-F	DIN 2616-2	P235GH	L=140mm	1.900	3.8	
2	2	Rura bez szwu ø 159 x 6.3	PN-EN 10216:2002	P235GH	1642	38.860	77.7	
1	1	Komora wlotowa pęczka	109181 062 02-A2	P235GH	ø168.3x7.1	196.300	196.3	

Rozeznania zawarte w niniejszym opracowaniu stanowią własność autorów i nie mogą być skopiowane, powielane oraz udostępniane osobom trzecim bez pisemnego zezwolenia i zastrzeżeniem wszelkich skutków przewidzianych w prawie autorskim oraz karnym.

Projektował J. Janik	Sprawdził J. Kaczmarek	Investor Ciepłownia Sierpc	Typ: WR-10/M	Data 10/2009	Skala 1:40
Centrum Ekoenergetyki Kraków Tel. 48 (604) 251 441			Rurociąg kotła 109181 180 01-A2 Edycja 0		
			Arkusz 1/1		

URZĘDZIE DOZORU TECHNICZNEGO w Warszawie
OFFICE OF TECHNICAL INSPECTION, Warsaw, Poland
Oddział w / Branch Office in PŁOCKU

Uzgodniono w zakresie wymagań podanych w punkcie 5 sprawozdania
Approved according to the requirements of the reference documents specified in point 5
of the Report.

Płock, dnia 16.11.2009

Nr sprawozdania DC-M-18-140/01-08
Report no.

Inspektor
Inspector

pieczęć i podpis inspektora
Inspector's stamp and signature

